屋内配線用ユニットケーブル

WELUNIT

ウェルユニット

NAKATEC inc.

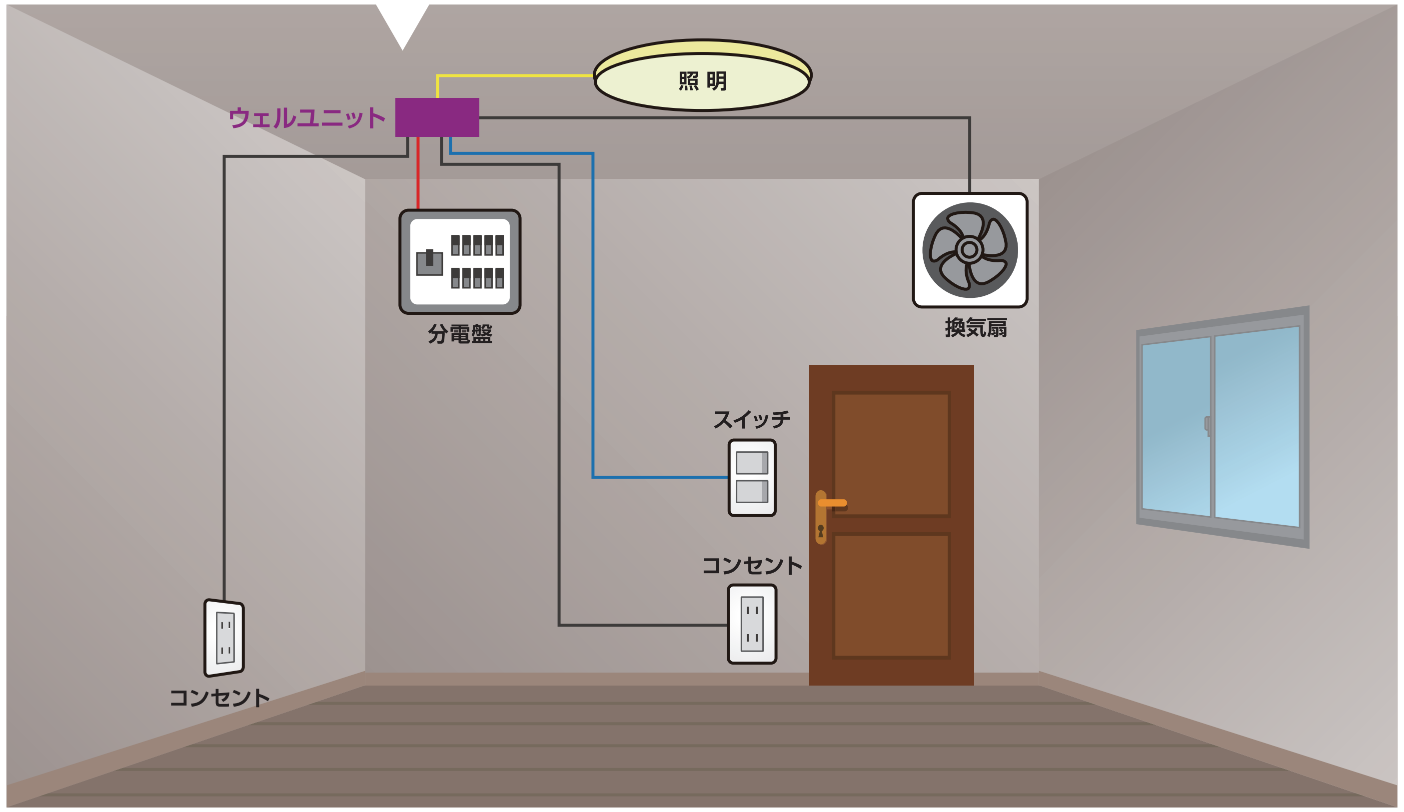
株式会社ナカテック

ウェルユニットで施工革命。
省力化と高品質を、すべての現場に。

ウェルユニットは、屋内配線工事の省力化と高信頼性を実現する、工場プレファブ型のユニットケーブルです。

従来、現場で行われていたVVFケーブルの計測、切断、回路接続、絶縁処理などの工程を、品質管理の行き届いた工場で一括加工。接続部はモールド処理されており、信頼性と安全性が確保されています。住宅や集合住宅、商業施設など、さまざまな建物に対応できるよう、用途に応じたバリエーションを用意。薄型・軽量設計で取り付けも簡単。現場での施工ミスや手配の手間を大幅に削減し、工期短縮とコストダウンを同時に実現します。

ウェルユニット 配線イメージ図



ウェルユニットの特徴

工場品質の向上
回路結線を作業環境の良い工場で行い、全線回路試験を実施するので、誤結線による現場トラブルが無くなります。

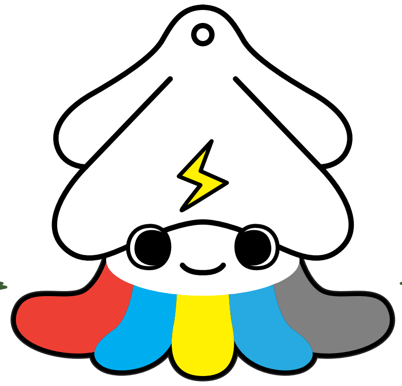
スムーズな工程管理
施エスケジュールに合わせて、お客様のご指定日に納入できますので工程管理が容易になります。

トータルコストの大幅ダウン
DOWN
現場での回路結線作業が無くなりますので、工期が短縮でき経済的です。

作業性を向上させるケーブル表示
1 電源（E）
2 洋室灯スイッチ（1）
3 洋室灯（1）
ケーブル表面に、線番表示・行先表示およびカラー識別を施しています。(ジョイントボックスの近くと端末部)

現場残材の減量
承認図に基づき制作されますので現場残材がなくなりケーブル材料の節約が可能です。

見積・設計が迅速
CAD ¥
CADシステムを駆使して、見積り・設計を迅速にいたします。



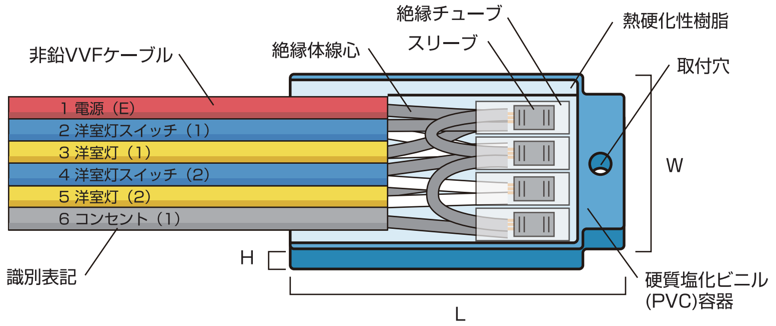
仕様変更対応(メニュー対応)
MENU
ご要望があれば、メニュー等に合わせて製作いたします。

エポキシ樹脂を用いた モールド加工の特徴

エポキシ樹脂モールドは、特に電気・電子機器の製造や耐久性・安全性が求められる部品の加工に適しています。
エポキシ系 熱硬化性合成樹脂でモールドするため、水や湿気を通さず、絶縁性、耐熱性に優れ、電気特性が高い。
酸素分子を通さないため、腐食に強い。強度の高い樹脂であり、衝撃に強い。

1. 優れた電気絶縁性	高い絶縁性能を持ち、電気機器や電子部品の保護に適しています。高電圧環境でも安全性を確保でき、漏電や短絡のリスクを軽減します。
2. 高い耐久性と機械的強度	衝撃や摩耗に強く、長期間の使用に耐えられます。形状の安定性が高く、寸法変化が少ないため精密部品にも適用可能。
3. 優れた耐熱性・耐薬品性	高温環境下でも性能を維持し、耐熱性に優れています。化学薬品や湿気に強く、過酷な環境下でも安定した性能を発揮します。
4. 防水・防塵性	樹脂で完全に封止することで、水や異物の侵入を防ぎます。屋外や湿度の高い環境でも使用可能。
5. 形状の自由度が高い	一体成型が可能で、複雑な形状の製品を製造できます。設計の自由度が増し、機器の小型化や軽量化に貢献します。
6. コスト削減と生産効率の向上	一体成型により組み立て工程が減り、製造コストを削減できます。不良品の発生が少なく、品質の均一化が実現しやすいです。

ウェルユニットの構造 （モールドタイプ）



ウェルユニットのボックス種類

ウェルユニットのボックス形状は主にモールドタイプですが、用途に応じて他のボックスを選択することも可能です。

※"芯線"はケーブルの外皮膜を剥いた状態です。

モールドタイプ

サイズ	ケーブル本数
S	2~10本用
M	2~16本用
L	2~25本用

アウトレットボックス

サイズ	芯線数
中浅	11本以下
大深	11本以上

樹脂ボックス(丸型塩ビ)

サイズ	ケーブル本数
—	~20本まで

ナイスハット

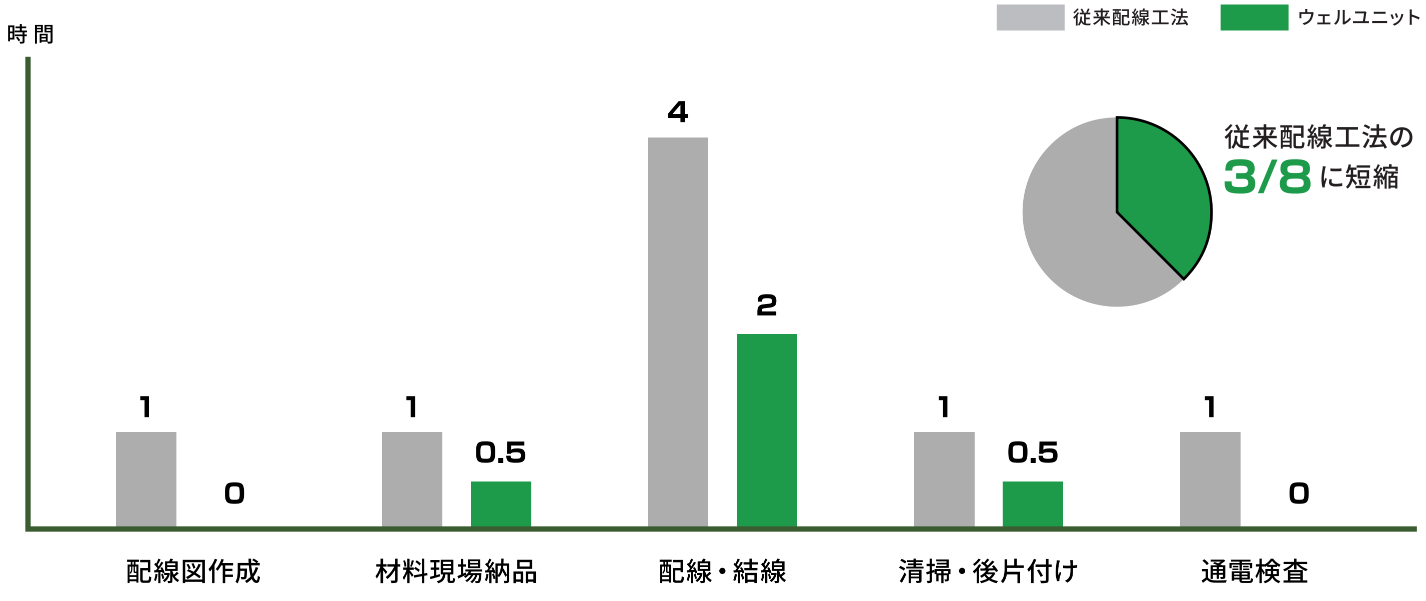
サイズ	芯線数
小	18本以下
中	30本以下
大	60本以下

利用のメリット

従来の現場配線との比較

従来の現場配線では、計測・切断・接続・絶縁処理など多くの工程が必要で、手間とミスのリスクがつきものでした。ウェルユニットは、それらの工程を工場で事前加工することで、現場での工数を約3/8に削減。作業効率と施工品質が大きく向上します。

工数比較



他社との比較

ウェルユニットは作図・加工・配送までをすべて自社対応。作図は他社の約1/2の期間で完了し、急な変更にも柔軟に対応可能です。大阪市内であれば自社便での迅速な配送も対応。外注依存の多い他社製品に比べ、スピード・対応力・利便性に優れています。

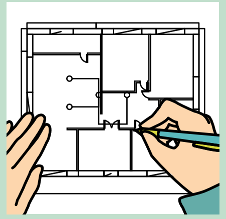
	ウェルユニット	A社	B社
作　図	内製	外注	外注
加　工	内製	外注	外注
作図スピード	◎ 他社の1/2の作図期間	△ 外注のため 時間がかかる	△ 外注のため 時間がかかる
対応力・柔軟性	◎ 内製のため柔軟な対応が可能 配線図の作成も可能（別途費用）	△ 外注のため 対応の幅が限られる	△ 外注のため 対応の幅が限られる
配送	◎ 自社便でスピーディな配送、 時間指定も可能 *大阪市内のみ	△	△

施工の流れ

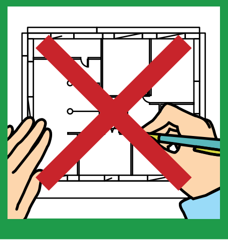
	従来配線工法	ウェルユニット

1 配線図作成

従来配線工法：設計図面をベースに器具の配線図を作成

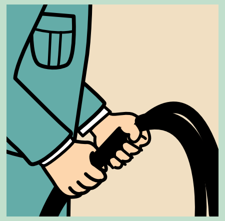


ウェルユニット：作成不要（当社で配線図作成）

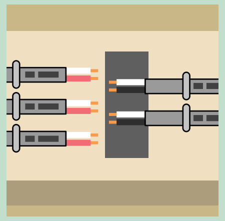


2 VVFケーブル結線

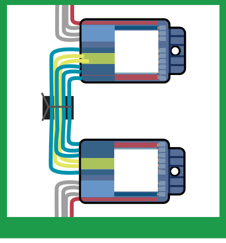
従来配線工法：重いVVFケーブル束を持ち運びながらの作業



現場でご自身で配線行き先を書き込み



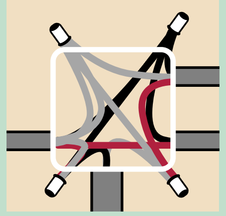
ウェルユニット：カップを取り付けたら立ち下げで楽々配線



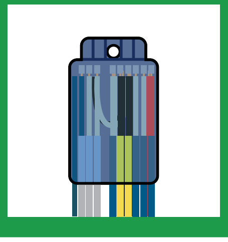
カラーVVFでの色分け&行き先表示で施工性UP

3 結線

従来配線工法：手作業で結線作業
結線箇所は550箇所以上に及ぶことも

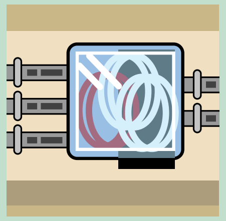


ウェルユニット：作成不要（工場で結線済）

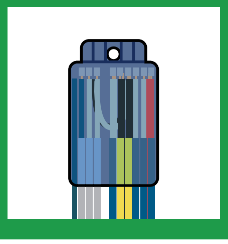


4 ジョイントBOX取り付け

従来配線工法：各箇所BOXをかぶせる

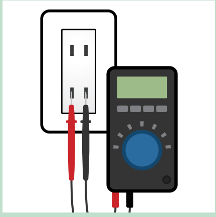


ウェルユニット：作成不要（工場でユニット化）

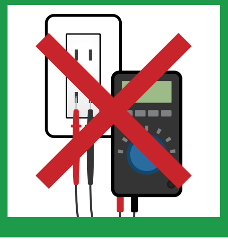


5 通電検査

従来配線工法：電気が流れるかチェック



ウェルユニット：作成不要（工場で通電検査済）

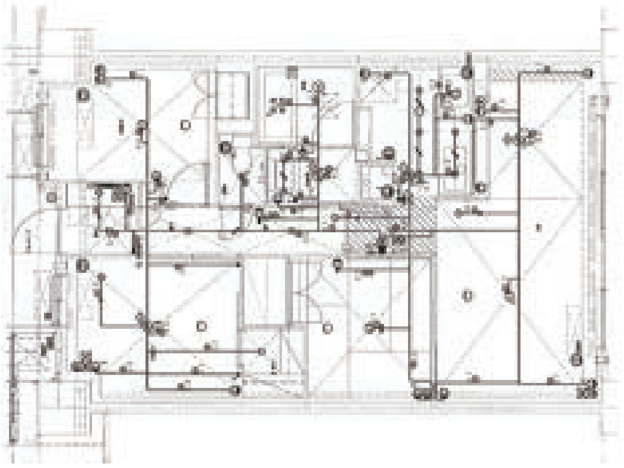


仕　様

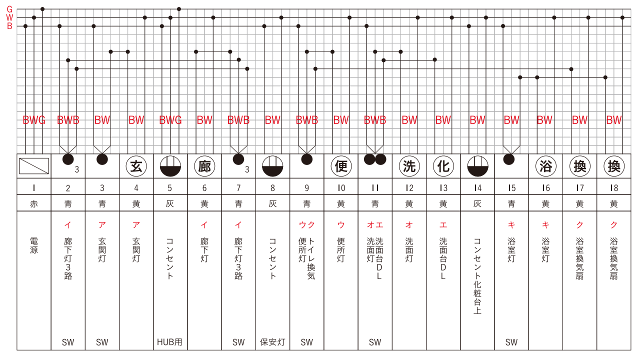
カラー仕様を御要望の場合

シーズ線色	サイズ	絶縁体線色	名称	図記号
	2芯×2.0mm	黒　白	電源	
	2芯×2.0+1.6mm	黒白緑		
	2芯×1.6mm	黒　白	スイッチ	
	3芯×1.6mm	黒白赤		
	2芯×1.6mm	黒　白	照明	
	2芯×1.6mm	黒　白	コンセント 乾燥機	
	3芯×1.6mm	黒白緑		

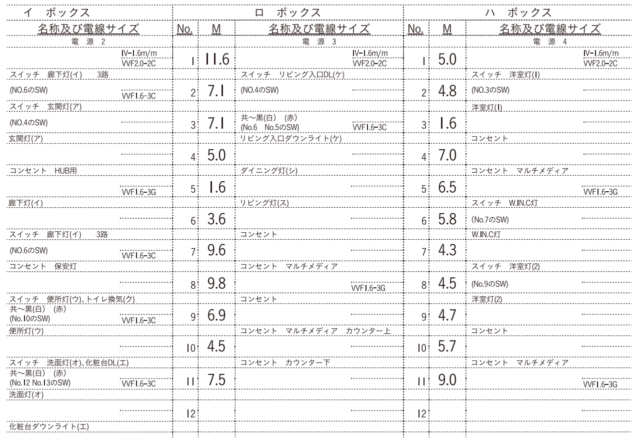
ユニット配線図例



結線図例（ユニット配線図中のAカップ）

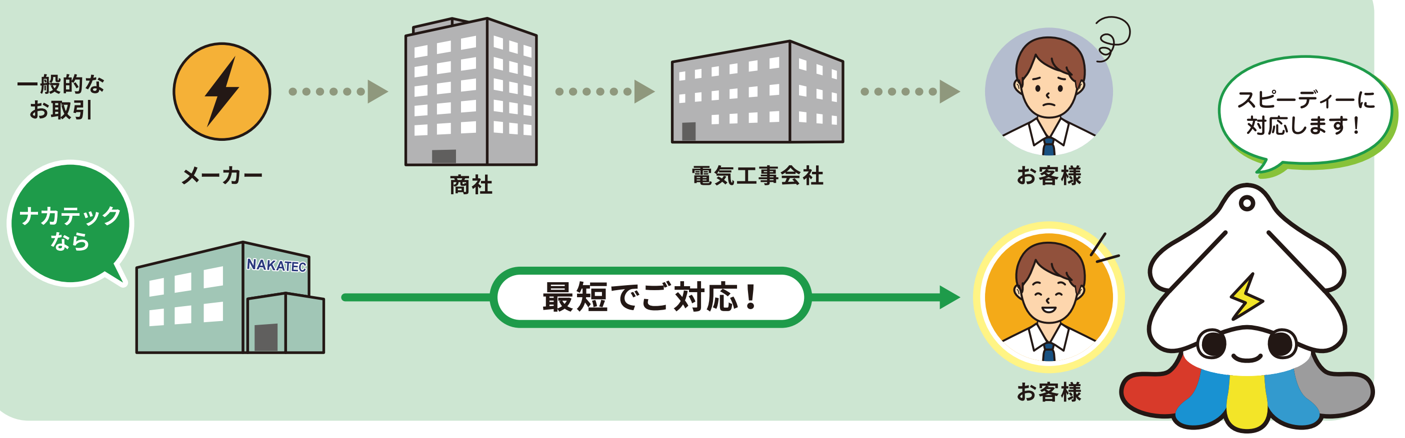


加工図



お取引の流れ

直接のお取引となりますので、スピーディーかつ柔軟な対応が可能です。設計や納期の調整などにつきましても、ご要望がございましたらどうぞ遠慮なくお申し付けください。



会社紹介

照明で空間をデザインする
NAKATEC inc.
株式会社ナカテック

ISO 9001:2015 / ISO 14001:2015

【本　社】
〒590-0833 大阪府堺市堺区出島海岸通4丁4番12号
TEL：072-241-6777 / FAX：072-241-6778

【堺工場】
〒590-0071 大阪府堺市堺区北向陽町1丁4番27号
TEL：072-320-9175 / FAX：072-320-9182

HP http://www.nakatec-osaka.com/

キャラクター紹介

電気の妖精、イカのかたちの **ウェルちゃん**

全身に神経線が張り巡らされているイカは、伝達の達人なんだ。配線の安全とスマートさがモットーで、おうちの電気をきれいに届けるのが仕事。じつはおしゃべり好きな現場の人気者！
「配線は見えないけど、大事な ” つながり ” なんだ！」

ご注文に際して

ウェルユニットのお見積り・ご注文の際は、下記の項目についてご指示下さい。

1.件名　2.ゼネコン名　3.部屋数（各タイプごとの戸数、又は戸数の分かる図面）
4.平面図（建屋寸法、電気機器の位置が分かるもの）　5.BOXタイプ　6.VVF色　7.納期　8.その他

※ 図面はPDF、又はJWW形式のCADデータで頂けますと助かります。